

→ Schließkraft-Messsystem für Türen und Tore

FM100



Sicherheit durch Schließkraftmessung

Das **FM100** von DriveTest ist ein elektronisches Schließkraftmessgerät für fremdkraftbetriebene Türen und Tore. Typischer Einsatz ist sowohl die Endabnahme bei Neuanlagen als auch die regelmäßige Nachprüfung. Seine kompromisslose Konstruktion vereint Präzision mit praxistgerechter Robustheit und sorgt für genaue Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung. Der TÜV (Nord) hat das FM100 geprüft und zertifiziert.

Bei zyklischen Messungen an Anlagen mit mehreren Türen und Toren ist eine schnelle, einfache Durchführung von großer Bedeutung. DriveTest hat hierzu eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen einer komplette

Anlage übernommen, in tabellarischer Form ausgedruckt und in einer Datenbank gespeichert werden. Die Investition in ein FM100 System hat sich innerhalb kurzer Zeit amortisiert.

Die **DriveTest GmbH** ist einer der Pioniere der Schließkraftmessung und bietet eine breite Palette unterschiedlicher Geräte für die verschiedensten Anwendungen an. Die Deutsche Bahn sowie internationale Flughäfen gehören zu den großen Kunden.

- **Vertrauen** – Zertifiziert durch TÜV-Nord
- **Unterstützung relevanter Standards** – EN 12445/12453, prEN 12650, DIN V 18650, etc.
- **Präzise Messungen** – durch reibungsfreie Führung und Plattformwägezelle
- **Robuste Ausführung** – Gehäuse aus hochfestem Aluminium und Edelstahl für lange Lebensdauer im harten Einsatz
- **Einfache Handhabung** – Betrieb mit einer einzigen Bedientaste; durch Trennung von Sensor und Steuergerät fernbedienbar (bis 5 m)
- **Kompletter Lieferumfang** – inklusive hochwertigem Transportkoffer und Software
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software** – PinchPilot lässt keine Wünsche offen
- **Umfassende Anwenderunterstützung** – hauseigener Kalibrierungsservice, Normänderungsdienst gewährleistet die Anwendung der neuesten Normfassung
- **Software-Unterstützung** – Einbindung in bestehende Software-Strukturen möglich
- **Umfangreiche Anlagen in einem Durchlauf messbar** – Messwertaufzeichnungsspeicherung speichert bis zu 100 Messungen.



DriveTest GmbH Hansastraße 31 Tel. +49 89 7434094-0 info@drivetest.de
81373 München Fax +49 89 7434094-9 www.drivetest.de
Deutschland



→ Technische Daten FM100

Sensor FM100

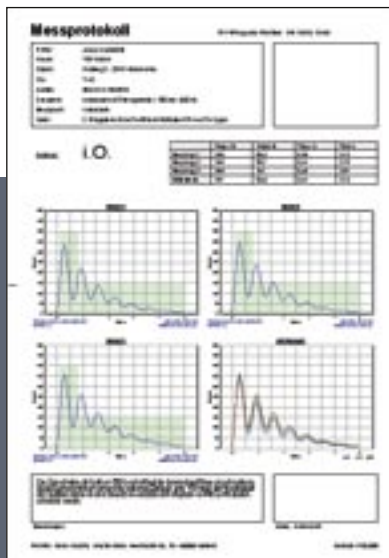
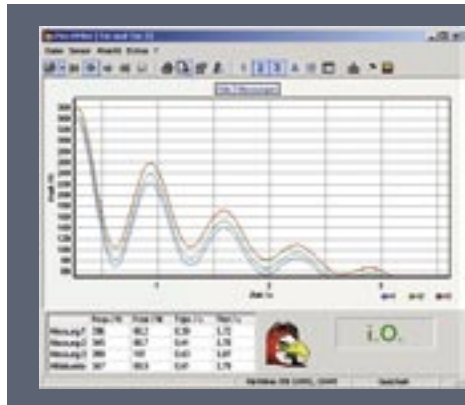
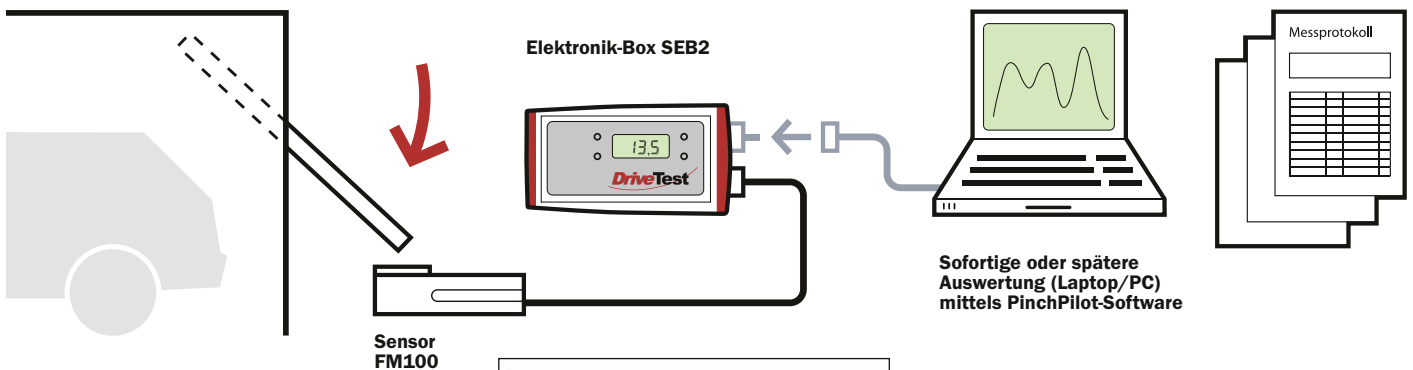
Messbereich	0 - 2.000 N
Genauigkeit	+/- 3 N oder 3 % vom Messwert
Steifigkeit	500 N/mm
Spaltbreite	50 mm
Durchmesser	80 mm
Messprinzip	DMS-Aufnehmer
Maße	210 x 80 x 50 mm
Gewicht	2,1 kg

Elektronik-Box SEB2

- Bildet zusammen mit dem Sensor eine messfähige Einheit (kein PC/Laptop bei Messung nötig)
- LCD-Display
- 9 V Batterieversorgung
- Echtzeituhr
- Speicher für ca. 100 Messungen
- Interface: für Sensor und PC
- Anzeigen: Spitzenkraft und Gut-/Schlecht-Bewertung

PC-Auswertungs-Software PinchPilot

- Mehrsprachig (D, GB, I, F, E)
- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien (Standards)
- Möglichkeit der Eingabe eigendefinierter Richtlinie
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, Word)



PC-Auswertungs-Software PinchPilot (im Lieferumfang enthalten)

Systemvoraussetzungen

- Betriebssystem Windows 98 SE, NT, 2000, XP
- CPU Pentium ≥ 133 MHz
- RAM ≥ 32 MB
- Freier Festplattenspeicher ≥ 50 MB
- CD-Laufwerk
- RS232- oder USB-Schnittstelle

Lieferumfang

- Sensor mit 5,5 m Anschlusskabel
- Separates Messwert-Erfassungsmodul (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Anzeige, LED-Anzeige, Folientaste und serieller Schnittstelle
- 9 V Blockbatterie
- Aufbewahrungskoffer aus Aluminium mit Schaumstoffeinlage für den kompletten Lieferumfang
- PC-Verbindungskabel (RS232, USB)
- CD mit PC-Auswertungs-Software PinchPilot und Dokumentation
- Handbuch in deutsch und englisch
- Kalibrierschein

